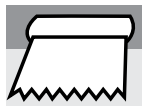


LEPENÍ VODIVÝCH PODLAH VE ČTVERCÍCH (LEPENÍ VODIVÝM LEPIDLEM) TECHNIC EL5



Okolní teplota
Min: 10° C



Teplota podkladu
Min: 10° C

Před pokládkou podlahy je vhodné ji zkontrolovat a identifikovat případné problémy s jejím vzhledem. Pokud se vyskytnou viditelné vady, informujte prosím společnost GERFLOR a počkejte na jejich vyjádření, než podlahu položíte.

VODIVÉ PODLAHY (ECF)

Pokládku s vodivým základním nátěrem, vodivým lepidlem + měděným páskem: kód 0586 (délka: 200 m) Lepidlo, základní nátěr a krytinu skladujte 24 hodin v místnosti, kde bude probíhat pokládka.

DOPORUČENÍ A TABULKA LEPIDEL A ZÁKLADNÍCH NÁTĚRŮ

Specifikace pro lepení vodivých podlah:

- Elektrický odpor podlahové krytiny je mezi 5×10^4 a 10^6 ohmy pro vodivé podlahy dle normy NF EN 13 415-NF EN 1081 (metoda se stativem) nebo normy NF EN 61-340-4-1 (metoda s elektrodou) nebo ASTM F 150 NF PA 99 (povrchový odpor ESD S.1 a objemový odpor ESD S 7) nebo IEC 1340-4-1 (elektroda CNET).
- Výrobce lepidla musí zaručit stabilitu elektrického odporu suchého filmu, která je udávána na dobu životnosti delší než 10 let..

Specifikace pro vodivou podlahu po pokládce (lepený produkt)

Předpis vyžaduje hodnotu elektrického odporu vůči zemi mezi 10^6 a 10^8 ohmy, aby se zohlednily ztráty způsobené pokládkou.

VÝROBCE	VODIVÝ NÁTĚR	VODIVÉ LEPIDLO	STĚRKA
BOSTIK	Poradte se s výrobcem	Poradte se s výrobcem	Stěrka se zubem
UZIN	Poradte se s výrobcem	Poradte se s výrobcem	
EUROCOL	041 PRIMER NEODIS EL	523 EL HELMIDAL PLUS EL	
CEGECOL	Poradte se s výrobcem	Poradte se s výrobcem	
MAPEI	Conductive PRIMER G	Conductive ADESILEX V 4	

Informace uvedené v této tabulce jsou platné k 1. 3. 2014 a mohou se změnit na základě informací poskytnutých výrobcí.

1. VOLBA OŠETŘENÍ SVÁRŮ

Tento materiál lze svařovat pouze teplem (nejméně 24 hodin po lepení)

DŮLEŽITÉ

Způsob ošetření spár pro místnosti třídy E:

KLASIFIKACE	PRODUKT
Odolnost vůči otlačku	nejméně P3
Povrch	E2* Spoje svařené teplem + tmelené na okraji (ponechte 3mm mezeru pro nanesení tmelu)
	E3 Spoje svařené teplem + sokly dle požadavku zhotovitele.

Viz část POVRCHOVÉ ÚPRAVY - „Úprava spár“. * Soklové lišty musí být instalovány po položení podlahy.

2. POKLÁDKA

Příprava

Protože tato podlaha má specifické elektrické vlastnosti, měla by být položena následujícím způsobem..

■ 2.1 - NANESENÍ VODIVÉHO ZÁKLADNÍHO NÁTĚRU

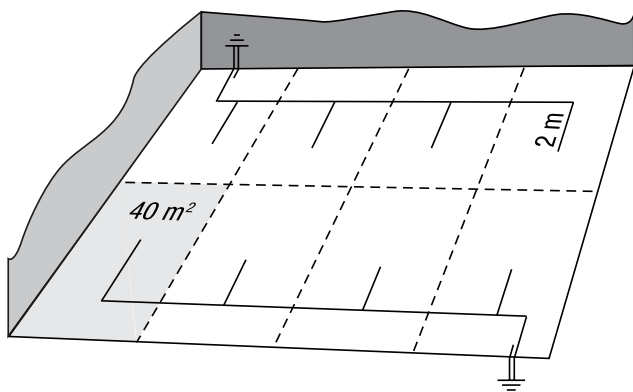
- Před každou aplikací důkladně promíchejte. Naneste tenkou, rovnoměrnou vrstvu vodivého základního nátěru pomocí pěnového válečku s krytím cca 100 až 150 g/m².
- Nechte zaschnout dle pokynů výrobce.

DŮLEŽITÉ: Informace v tomto dokumentu jsou platné od: 01.04.2014 a mohou se změnit bez předchozího upozornění. Vzhledem k neustálému technickému vylepšování by si naši zákazníci měli před zahájením jakýchkoli prací ověřit, zda je tento dokument stále platný.

LEPENÍ VODIVÝCH PODLAH VE ČTVERCÍCH (LEPENÍ VODIVÝM LEPIDLEM) TECHNIC EL5

2.2 - POKLÁDKA MĚDENÉHO PÁSKU

- Na každých 40 m² podlahy položte 2 bm měděného pásku.
- Na konci nechte trochu volného kusu (asi 15 cm), aby jej elektrikář mohl uzemnit.
- Měděný pásek se umístí na základní nátěr při nanášení lepidla. Vodivé lepidlo pásek pokryje a udrží ho na místě.
- Pro plochy větší než 40 m² doporučujeme propojení pásků.
- Měděný pásek lze později lokalizovat pomocí telegrafu.

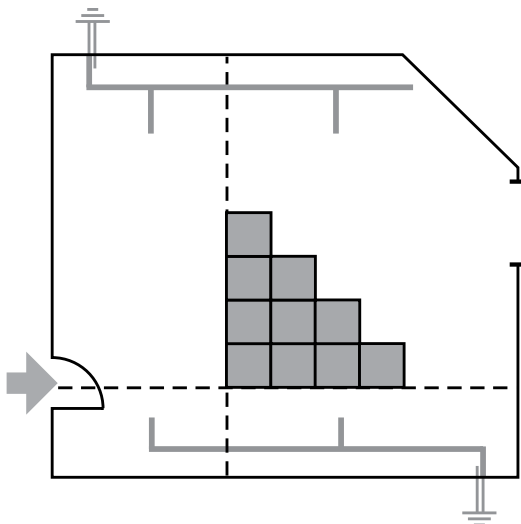


2.3 - APLIKACE VODIVÉHO LEPIDLA

- Lepidlo naneste špachtlí (dle doporučení výrobce lepidla) na vhodný podklad a sledujte dobu schnutí.
- Při nanášení lepidla dbejte na to, abyste pásek nepoškodili.
- Lepidlo lze nanášet přímo na pásek.
- Spotřeba: v závislosti na druhu a složení lepidla (přibližně 250 až 300 g/m²).
- Výběr lepidla viz tabulka.

2.4 - POKLÁDKA DÍLCŮ

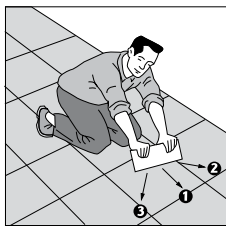
- Položte první dlaždici a pokračujte ve vzoru „schodiště“ podle vyznačených čar.
- Pečlivě uhladte.
- Okraje řezů upravte tak, aby okraje dlaždic byly větší nebo rovny polovině dlaždice.



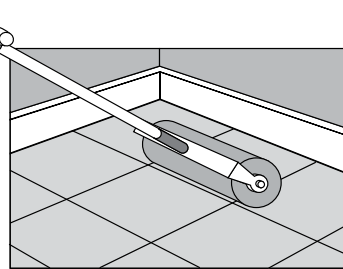
2.5 - HLazení

Hlazení musí být provedeno ve dvou vrstvách:

- Ručně pomocí hladítka.
- Pečlivé vyhlazení celého povrchu pomocí tlakového válce (těžkého) za účelem vyrovnání linií lepidla a zajištění správného pokrytí zadní strany podlahy. Toto se provádí při pokládce podlahy a znovu po dokončení práce.



1. krok: ruční hlazení



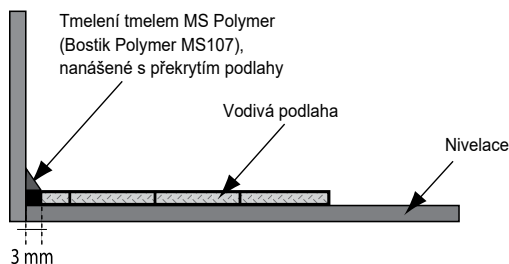
2. krok: hlazení pomocí tlakového válce

2.6 - TĚSNĚNÍ

Instalováno dle klasifikace: E2

Instalováno dle klasifikace: E3

Viz část Dokončení - Sokly



2.7 - OŠETŘENÍ SVÁRŮ

Pro vodivé podlahy z dlaždic je nutné tepelné svařování.

Při svařování dlaždic postupujte následovně:

- Začněte například PŘÍČNĚ
 - Srážení hran
 - Svařování
 - Zařezání
- Jakmile je to hotové, dokončete PODÉLNĚ
 - Srážení hran
 - Svařování
 - Zařezání

Tato metoda umožňuje zkosení svařené šňůry v opačném směru a tím zabraňuje nedostatečnému svařování v místech průsečíků dlaždic.

Metodiku naleznete v části o tepelném svařování rolí.

2.8 - PŘED PRVNÍM UŽITÍM

- Pro běžný provoz smí být podlaha používána 48 hodin po dokončení prací
- Pro instalaci nábytku nebo přemístování nákladu na kolečkách počkejte 72 hodin po dokončení prací
- Na nábytek nepoužívejte gumové nožičky
- Podlahové vytápění by mělo být zapnuto 7 dní po položení podlahy